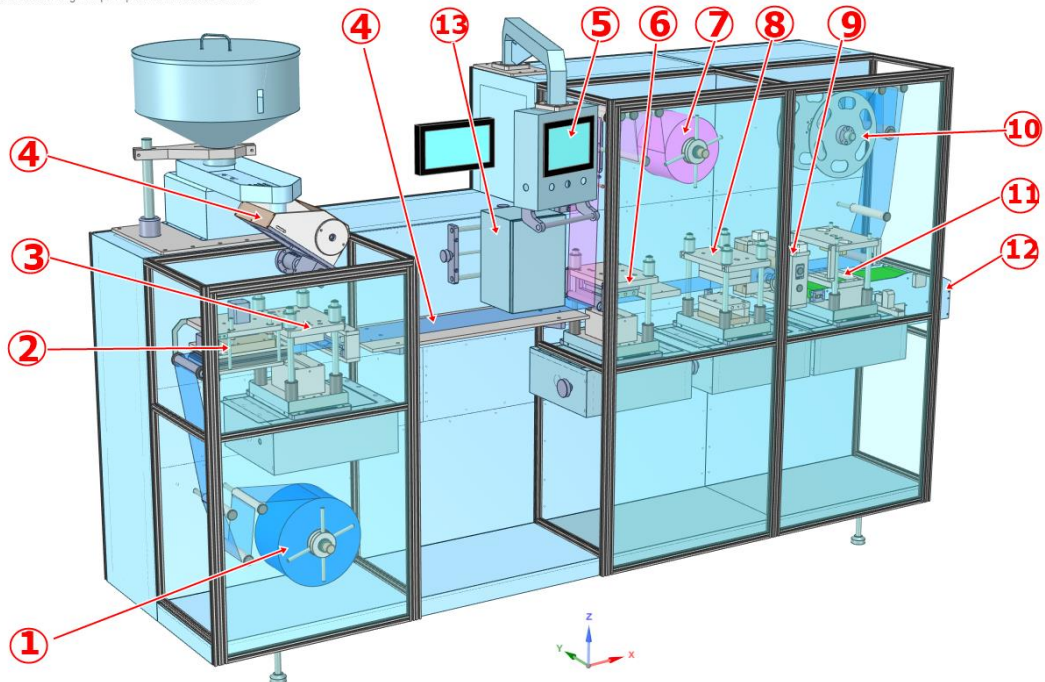


2-1. ภาพเครื่องจักรและส่วนประกอบ

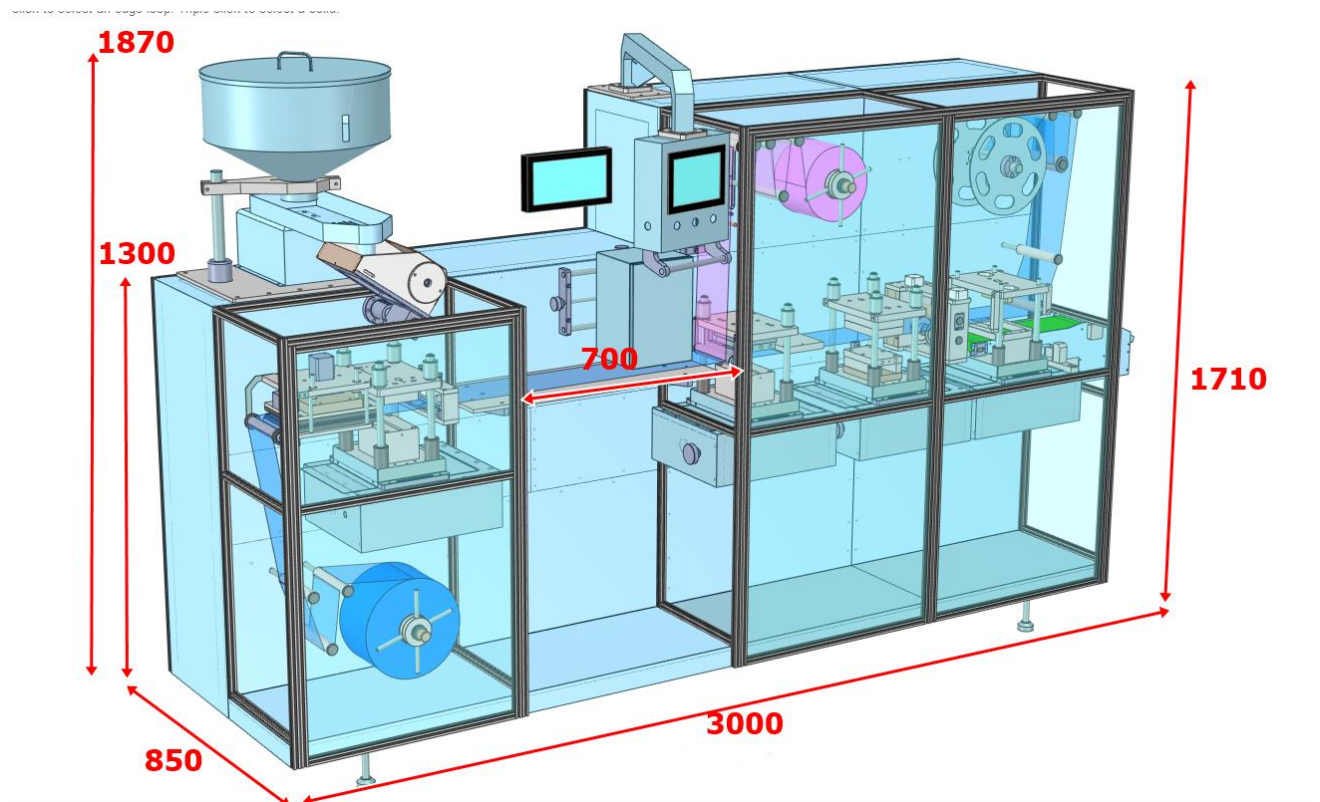
LAYOUT AND COMPONENTS



ITEM	NAME	ชื่อ
1	PVC LOAD	ชุดเก็บวัตถุดิบ PVC
2	PRE-HEATING STATION	ชุดให้ความร้อนก่อนขึ้นรูป
3	FORMING STATION	ชุดแม่พิมพ์ขึ้นรูป
4	FILLING SPACE+AUTO FEEDER	ชุดบรรจุสินค้า
5	HMI PANEL CONTROLER	ชุดควบคุม การทำงาน
6	SEALING STATION	ชุดซีลปิดผนึก
7	ALU FOIL UNWIND	ชุดปล่อย อลู
8	PERFORATION	ชุดปรุ
9	SERVO ROLLER DRIVE STATION	ชุดตัดดึงระยะสโตรก
10	WASTE WINDING	ชุดเก็บเศษ
11	CUTTING STATION	ชุดตัดขอบแผง
12	CONVEYOR	ชุดสายพานลำเลียง
13	CAMERA DETECTOR	ชุดตรวจจับ

2-2. ขนาด ระยะ ของเครื่องจักร

DIMENSIONS



2-3. คุณสมบัติข้อจำกัดของเครื่องจักร
MACHINE SPECIFICATIONS

DESCRIPTION		UNIT	YCH-160-100 SF
FILM/FIOL WIDTH		MAX.MM.	160
DRAW-OFF LENGTH		MAX.MM.	100
WORKING AREA		MAX.MM.	160 X 100
FORMING DEPTH		MAX.MM.	13
EFFECTIVE SPEED	PVC	MAX.CYCLE/MINUTE	10-35 ROUND SHAPE
	ALU-ALU	MAX.CYCLE/MINUTE	10-25
POWER SOURCE		380 V 50Hz 3 Phase 30Amp	
POWER MOTOR DRIVE		1 HP (TOTAL 2.0 HP)	
COMPRESSOR AIR		(APPROX.MIN)	6 Bar. / 100-200 L/min
COOLING SYSTEM		(APPROX.M3/hr)	0.22
DIAMETER OF FILM/FOIL	PVC	MAX.MM.	300
	ALUMINIUM	MAX.MM.	250
CORE DIAMETER		MM.	76
WEIGHT (APPROXIMATE)		(APPROX.KG.)	700
DIMENSION WxLxH		MM.	850 X 3000 X 1870
CONTROL SYSTEM		PLC HMI	
DRAW-OFF SYSTEM		SERVO ROLLER DRIVE	
FORMING FOIL		ALU/HARD, ALU/PVC, ALU,ALU/PVDC	
FORMING MATERIAL		ALU/ALU, PVC,PVDC,PET	